

Technisches Datenblatt

TAPOX 2K Tankbeschichtung

Lieferbare Gebindegrößen, Bestellnummer und VPE

Tapox 2K Tankbeschichtung 445 ml
Art. Nr.: 24030 VPE 6

Tapox 2K Tankbeschichtung 890 ml
Art. Nr.: 24330 VPE 6

Größere Gebinde für den industriellen Einsatz sind auf Anfrage lieferbar.

Beschreibung und Eigenschaften

TAPOX ist eine dauerhafte und sehr widerstandsfähige 2-K Tankinnenbeschichtung. Kein An- oder Auflösen der Beschichtung durch Benzin, Diesel oder Ethanol. Wärmeresistent bis 80 °C.

Applikation und Gebrauchsanweisung

Kraftstofftanks aus Stahl, sowohl im Motorrad-, Auto-, LKW. Und Transportgewerbe korrodieren durch die moderne Zusammensetzung der Kraftstoffe, insbesondere bei längeren Standzeiten durch Aufspaltung der Kraftstoffbestandteile. Bei Dieselfahrzeugen wird nach längerem Stillstand auch vermehrt über Bildung von Mikroorganismen (Dieselpest) berichtet. TAPOX verhindert bei Stahltanks die Korrosion und lässt auch eine Reinigung von Tanks ohne Rostbildung zu. Bei Aluminiumtanks kommt es ebenfalls zu Korrosion. Auch hier bietet Tapox eine sichere Lösung. Die Beschichtung nicht bei Temperaturen unter 15 °C anmischen und nicht unter 15 °C anwenden.

Vorteile

- Kein Anlösen durch Benzin, Diesel und Ethanol bei Wettbewerbsfahrzeugen
- Beständig gegen viele Säuren und Laugen
- Temperaturbeständig bis 80°C

Verarbeitungswerkzeuge

Keine Verarbeitungswerkzeuge nötig, aber Hinweise zu Härtung beachten. (bei handelsüblichen Kraftstofftanks)

Bei großen Tanks welche beispielsweise begehbar sind ist jedoch eine Applikation mithilfe von Druckluftwerkzeugen oder auch Pinsel/Rolle möglich.

Grundsätzlich immer nach der Applikation ausreichenden Luftstrom in den Tank legen, sowohl zu Härtung als auch zum Ausströmen der Lösemittel.



Technische Angaben

Vorbehandlung: Das Produkt nicht unter 15 °C anwenden. Hierzu zunächst die Tankinnenflächen sorgfältig vorbereiten. Tank von Ablagerungen aus Kraftstoffen durch Reinigung, mittels eines alkalischen Reinigers, befreien. **ACHTUNG KEINE MINERALISCHEN REINIGER VERWENDEN.** Rost und Korrosion, je nach Roststärke, mit den Produkten FeDOX und FERTAN beseitigen. Bei sehr starker Korrosion erst mit FeDOX das Oxid vollständig entfernen, mit Wasser reinigen und den noch feuchten Tank mit FERTAN nachbehandeln. Nach der Reaktionszeit erneut mit viel Wasser gründlich spülen. Solange spülen bis nur noch absolut sauberes Wasser ausläuft und vollständig trocken lassen. (auch in Schweißnähten muss der Tank komplett trocken sein)

Aluminiumtanks immer mit einem Waschprimer zur besseren Haftung vorbehandeln.

Beschichtung: Komponente 1 (Stamm) zu einer homogenen Masse anrühren, dann Komponente 2 (Härter-TX10) hinzufügen und sehr gründlich aufrühren, bis eine sehr dünnflüssige und klumpen freie Mischung entsteht. Diese dann in den vorbehandelten Tank geben und durch Drehen, Wenden und Schütteln die gesamte Innenfläche des Tanks beschichten. Danach das überschüssige Material auslaufen lassen, damit es zu keinen zu hohen Schichtstärken kommt.

Nachbehandeln: Der Tank muss nach der Applikation mit Sauerstoff versorgt werden. In der Regel reicht der im Tank vorhandene Sauerstoff, der für eine korrekte Härtung erforderlich ist, nicht aus. (Beispielsweise durch einen Kompressor)

ACHTUNG! Das ausströmende Luftgemisch kann explosiv und leicht entflammbar sein. Daher nicht rauchen, kein offenes Feuer, keine elektrischen Funken erzeugen. Kein elektrisches Gerät zur Belüftung verwenden, da eine Funkenbildung möglich ist. Für gute Be- und Entlüftung sorgen. Tapox ist nicht für Kunststofftanks geeignet.

Physische Daten:

- Gewichtsprozent 53 % +/- 3 %
- Spezifisches Gewicht 1250 g/l +/- 50 g/l
- Flammpunkt 26 °C
- Haltbarkeit 12 Monate nach Produktion (bei frostfreier Lagerung in ungeöffneter Verpackung)
- Farbe Rot

Verarbeitungsdaten:

- Empfohlene Schichtstärke 20 - 40 µ
- Theoretischer Verbrauch 6,7 qm (bei 40 µ)
- Haltbarkeit (angemischt) 4 Stunden bei 5 °C
- Mischungsverhältnis 100 + 36 (Gewicht)
- Resistenz im Salznebel + 300 Stunden bei 75 µ
- Oberfläche Salze, Fette, Silikone und Öle müssen entfernt sein
- Rauigkeit Gesandstrahl oder mit FERTAN entrostet (Sa 2,5 SSPC SP10)

Trockenzeiten:

Bei 20 °C	Staubtrocken	15-30 min
	Griffest	60-120 min
	Vollständig	72 Stunden

FERTAN GmbH

Saar-Lor-Lux Straße 14, 66115 Saarbrücken, Deutschland

Tel.: +49 (0) 681 710 46 Fax: +49 (0) 681 710 48

Mail: verkauf@fertan.com www.fertan.com

Applikation

<u>Art der Applikation</u>	<u>Viskosität</u>	<u>Verdünner (%)</u>	<u>Druck (bar)</u>	<u>Düse</u>
Airless (30-45:1)	25 - 35“	2 - 8	150 – 200	0,017 - 0,021“
Sprühpistole	18 - 25“	8 - 15	4 - 6	1,4 - 2,1 mm
Fließbeschichtung	18 - 25“	8 - 15	-	-
Pinsel/Roller	30 - 50“	8 - 15	-	-

Gefahr- und Sicherheitshinweis

Bitte beachten Sie vor Gebrauch die aufgedruckten Hinweise zu Sicherheit und Gefahr.

Das Sicherheitsdatenblatt können Sie gerne direkt bei uns anfordern.

WICHTIG!

FERTAN Tapox ist ein Produkt der FERTAN Korrosionsschutz Vertriebsgesellschaft mbH und es gelten ausschließlich deren allgemeine Geschäftsbedingungen. Diese übernimmt keine Gewähr für Produkteigenschaften und diese sind von jedem Anwender auf dessen Anforderungen zu prüfen. In diesem Merkblatt nicht enthaltenen Informationen dürfen den Anwender nicht dazu veranlassen das Produkt für spezielle Zwecke einzusetzen und die Fertan Korrosionsschutz Vertriebsgesellschaft mbH.

FERTAN GmbH

Saar-Lor-Lux Straße 14, 66115 Saarbrücken, Deutschland

Tel.: +49 (0) 681 710 46 Fax: +49 (0) 681 710 48

Mail: verkauf@fertan.com www.fertan.com



FERTAN - Rostkonverter



Lieferbare Gebindegrößen, Bestellnummer und VPE

30 ml Flasche mit Pinsel im Deckel

Art. Nr.: 20001

VPE 24

250 ml Sprühflasche mit Pinsel (Blisterverpackung)

Art. Nr.: 22001

VPE 12

250 ml Sprühflasche mit Pinsel (Kartonverpackung)

Art. Nr.: 22201

VPE 18

1 l Flasche

Art. Nr.: 22601

VPE 6

5 l Kanister

Art. Nr.: 22830

VPE 4

Größere Gebinde für den industriellen Einsatz sind auf Anfrage lieferbar.

Beschreibung und Eigenschaften:

FERTAN ist ein Produkt, welche Rost pulverisiert und auf der darunter befindlichen Oberfläche eine Schicht „brüniertes“ Metall zurücklässt. Im Gegensatz zu vielen anderen Produkten überdeckt FERTAN den Rost nicht, sondern löst ihn chemisch auf. Es lässt keine saure Oberfläche zurück und wandelt den Rost nicht in einen trockenen Film um. FERTAN zersetzt den Rost in ein reaktionsträges Pulver und lässt ihn vom befallenen Metall ab. Es legt das blanke Metall frei und bildet auf dieser jetzt rostfreien Oberfläche einen neuen, je nach Kohlenstoffgehalt des Metalls farblich erkennbaren, neuen Schutzfilm aus eine Eisen-Tannin-Verbindung, welche vor neuer Korrosion schützt.

Fertan hat eine doppelte Wirkung: Der vorhandene Rost wird solange zersetzt, bis das Produkt sich mit dem darunter befindlichen, nicht korrodierten Metall, befunden hat. Auf der Oberfläche bildet es dann eine sehr kompakte Schicht aus Eisen und Tannin. Diese Schicht ist wassunlöslich und bildet eine perfekte Basis für darauffolgende Beschichtungen. (Grundierungen, Rostschutzmittel, Wachse usw.) Es kann sowohl auf leicht verrosteten, stark verrosteten als auch auf blankem Metall angewendet werden. Da es sich um ein Produkt auf Wasserbasis handelt, dringt es selbst in kleinste Verbindungsstellen, Überlappungen und sogar unter rissigen Lack ein. Es kann auf trockene und feuchte Stellen aufgetragen werden. Es ist nicht schädlich für Plastik, Kunststoff, Gummi, Chrom, Glas und homogen lackierte Oberflächen. FERTAN wird nur aktiv wenn es auf Rost oder Metall stößt. Von allen anderen Oberflächen kann es einfach mit Wasser abgespült werden, da es sonst zu einer Verfärbung kommen kann.

Die Schutzwirkung von FERTAN hält jahrelang an, unter der Bedingung, dass die Oberfläche mit einem abdeckenden Produkt, wie Lack, Wachs usw. versehen ist. FERTAN kann bei fast jedem Wetter, außer Frost, auch im Freien angewendet werden.

Applikation und Gebrauchsanweisung:

Mit einer Bürste, einem Wasserstrahl oder anderen Hilfsmitteln, wie z.B. auch leichter Sandstrahlung den Zunder oder oberflächigen Rost entfernen und die Oberfläche von allen trennenden Substanzen, wie z.B. Oel, Fett, Silikon usw. befreien.

1

FERTAN GmbH, Saar-Lor-Lux Straße 14, 66115 Saarbrücken, Deutschland

Tel.: +49 (0) 681 710 46

Fax: +49 (0) 681 710 48

Mail: verkauf@fertan.com

www.fertan.com



Technisches Datenblatt



Dann FERTAN mit einem Pinsel, einer Rolle, Schwamm oder Sprühpistole auftragen. Je nach Art der Applikation und je nach Rauigkeit der Oberfläche ist ein Liter FERTAN ausreichend für eine Fläche von ca. 10 – 15 m². FERTAN wirkt ausgezeichnet in feuchter Umgebung, also auch bei leichtem Regen oder dem Vorhandensein von Kondenswasser. Bei sehr trockenen Umgebungsverhältnissen sollte darauf geachtet werden dass das Produkt feucht (Nebelfeuchte)gehalten wird und gegebenenfalls ist die behandelte Oberfläche leicht, z.B. durch Wassersprühnebel, anzufeuchten. Die Reaktionszeit hängt sowohl von der Luftfeuchte, wie auch von der Umgebungstemperatur ab. Da dies sehr unterschiedlich sein kann, ist es empfehlenswert bis zu 48 Stunden das Produkt reagieren zu lassen, dann zu prüfen ob der Rost sich vollständig in eine schwarze, kompakte Schicht verändert hat. Das so behandelte Metall kann mehrere Wochen, bis zu 6 Monaten ohne zusätzliche Schutzschicht verbleiben, ohne das sich neuer Rost oder Korrosion bilden kann. Vor jeder Nachbehandlung ist immer die Oberfläche mit Wasser gründlich zu reinigen um den abgelösten Rost, den schwarzen Staub, welcher sich durch die Konversion gebildet hat, abzuwaschen. Bei allen Applikationen ist immer zu beachten, dass der Anwender zur Vermeidung einer dunklen Hautverfärbung, Handschuhe, z.B. Gummi- oder Kunststoff, trägt. Kleidung ist ebenfalls durch einen entsprechenden Schutzanzug vor Spritzern usw. zu schützen. Die Anwendung sollte auch berücksichtigen, dass ablaufendes Produkt oder Spülwasser zu Verfärbungen an Verbundsteinen, Betonuntergründen usw. führen kann, weshalb hier das Unterlegen einer (Plastik-) Folie angeraten ist. Von allen Stellen, auf welche das Produkt nicht aufgetragen werden sollte, ist es innerhalb einer Stunden mit Wasser oder einem feuchten Tuch abzuwischen, um Flecken oder Verfärbungen zu vermeiden.

Vorteile:

- Sehr sparsam anzuwenden
- Auch schlecht zugängliche Stellen erreichbar
- Unkomplizierte Anwendung
- Einfache Nachbehandlung mit Füller und Primer
- Verhindert Rost auf blankem Metall
- Oberflächen entsprechen min SA 2,5 oder besser

Verarbeitungswerkzeuge:

Art. Nr.: 80 115 01	Unterboden- Hohraumschutzpistole (Set)
Art. Nr.: 80 110 01	Hohraumschutzpistole
Art. Nr.: 80 130 01	Sprühpistole mit Kunststoffbecher
Art. Nr.: ---	Pinsel

Technische Angaben:

Basis	wässrige Lösung
Dichte	1,18 g/cm ³

Gefahr- und Sicherheitshinweis

Bitte beachten Sie vor Gebrauch die aufgedruckten Hinweise zu Sicherheit und Gefahr.

Das Sicherheitsdatenblatt können Sie gerne direkt bei uns anfordern.



Technisches Datenblatt



fertan[®]

WICHTIG!

FERTAN ist ein Produkt der Fertan Korrosionsschutz Vertriebsgesellschaft mbH und es gelten ausschließlich deren allgemeine Geschäftsbedingungen. Diese übernimmt keine Gewähr für Produkteigenschaften und diese sind von jedem Anwender auf dessen Anforderungen zu prüfen. In diesem Merkblatt nicht enthaltenen Informationen dürfen den Anwender nicht dazu veranlassen das Produkt für spezielle Zwecke einzusetzen und die Fertan Korrosionsschutz Vertriebsgesellschaft mbH.

FERTAN GmbH, Saar-Lor-Lux Straße 14, 66115 Saarbrücken, Deutschland
Tel.: +49 (0) 681 710 46
Fax: +49 (0) 681 710 48
Mail: verkauf@fertan.com
www.fertan.com

Technisches Datenblatt

2-K Epoxy Metall Kit

Lieferbare Gebindegrößen, Bestellnummer und VPE

56 g 2-K Epoxy Metall Kit
Art. Nr.: 23930 VPE 24

Beschreibung und Eigenschaften

Zur schnellen Reparatur ausgerissener Gewinde, an Pumpen und Gehäusen (Motor-Getriebe usw.) Tanks und Behältern.

Die zu reparierenden Teile müssen sauber, Öl und fett frei sein. Ein Anrauen erhöht die Festigkeit. Benötigte Menge Metall Kit abschneiden und ca. 2 Minuten verkneten bis eine gleichmäßige Farbe erzielt wird und das Material warm wird. Anschließend Metall Kit auf die Teile aufbringen und modellieren. Eine mechanische Bearbeitung kann nach ca. 20 Minuten vorgenommen werden. Die Endaushärtung erfolgt nach 24 Stunden. Nicht unter 5°C Außentemperatur verarbeiten.



Epoxidharz Reparatur Kitt

Basis	Epoxidharz - Metall gefüllt
Farbe	dunkelgrau
Topfzeit	ca.3 bis 4 Minuten
Handfestigkeit temperaturabhängig	8 bis 10 Minuten
Endfestigkeit	24 Stunden
Verarbeitungstemperatur	+10°C bis +30°C
Aushärtungstemperatur	+6°C bis +30°C
Zugscherfestigkeit DIN 53283	4,5 N/mm ²
Mischungsverhältnis	1:1
Shore Härte D	87
Temperaturbereich	-50°C bis +180°C (kurzfristig bis +300°C)
Schrumpfung	ca. 0,05 %
Wärmeleitfähigkeit	0,60 W/m-K
Elektrische Durchschlagsfähigkeit	3,0 kV/mm
Klebspaltüberbrückung	15 mm

Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ○ Formbar wie Kitt ○ Hart wie Metall ○ Für Reparaturen an Ort und Stelle ○ Temperaturbeständig bis +180°C, kurzzeitig bis +300°C
---------------	---

Anwendungsbeispiele

Zur schnellen Reparatur an:

- Ausgerissenen Gewinden
- Pumpen und Gehäusen
- Tanks und Behältern
- Hartkunststoff und Stein

Gefahr- und Sicherheitshinweis

Bitte beachten Sie vor Gebrauch die aufgedruckten Hinweise zu Sicherheit und Gefahr.

Das Sicherheitsdatenblatt können Sie gerne direkt bei uns anfordern.

WICHTIG!

FERTAN 2-K Epoxy Metall Kit ist ein Produkt der FERTAN Korrosionsschutz Vertriebsgesellschaft mbH und es gelten ausschließlich deren allgemeine Geschäftsbedingungen. Diese übernimmt keine Gewähr für Produkteigenschaften und diese sind von jedem Anwender auf dessen Anforderungen zu prüfen. In diesem Merkblatt nicht enthaltenen Informationen dürfen den Anwender nicht dazu veranlassen das Produkt für spezielle Zwecke einzusetzen und die Fertan Korrosionsschutz Vertriebsgesellschaft mbH.